



Produktinformation

IBS-Spezialreiniger EL/Extra

SK/V2.0/21.11.2008/DE

Art.-Nr. 2050061 (200 L-Gebinde)

Art.-Nr. 2050105 (50 L-Gebinde)

Produktbeschreibung / Charakterisierung

Nahezu geruchsloses, haut- und materialverträgliches, extrem entaromatisiertes Kohlenwasserstoffgemisch. Schnell und rückstandsfrei verdunstender Industriereiniger zur gewerblichen Verwendung als Lösemittel für die industrielle Teilereinigung und Oberflächenentfettung.

Allgemeine Anwendungsbereiche

- industrielle Teilereinigung und Oberflächenentfettung
- Wartung und Instandhaltung von Produktionsanlagen, Förderbändern, Armaturen, Pumpen, Motoren und sonstigen Maschinenteile
- Reparatur und Wartung von Transportmitteln aller Art, z. B. Kraft-, Last- und Schienenfahrzeugen, Flur- und Förderfahrzeuge, Land- und Baumaschinen

Spezielle Einsatzmöglichkeiten

Ideal für Anwendungen, bei denen durch die schnelle, rückstandsfreie Verdunstung des Reinigungsmittels die baldige Weiterbearbeitung des Reinigungsguts gewährleistet sein soll, zum Beispiel in der Industrie (u.a. der Lebensmittelindustrie), im produzierenden Gewerbe sowie in der Feinmechanik und Elektrotechnik.

Anwendungstechnische Vorteile

- **Reinigungswirkung** – ausgezeichnet bei Öl- und Fettverschmutzungen
- **Verdunstung** – schnell und gleichmäßig
- **Rückstände** – nach der Entfettung rückstandsfrei
- **Geruch** – nahezu geruchlos (mild)
- **pH-Wert** – wässriger Auszug neutral
- **Metallkorrosion** – keine, da frei von reaktiven Schwefelverbindungen
- **Gefrierpunkt** – sehr niedrig, < -40° C
- **Oberflächenspannung** – niedrig, gewährleistet optimale Verlaufs- und Kriech Eigenschaften
- **Elektrische Leitfähigkeit** – gering, Durchschlagsvoltstärke > 70 kV/cm, getrocknet bis zu 200kV/cm

IBS Scherer GmbH
Gewerbegebiet
55599 Gau-Bickelheim

Telefon 0 67 01/93 83-0
Telefax 0 67 01/93 83-33
Internet www.ibs-scherer.de
E-Mail info@ibs-scherer.de

Geschäftsführer:
Axel Scherer, Dipl.-Ing.
Registergericht Mainz
HRB 32454

Für unsere Lieferung/Leistung gelten unsere allg. Verkaufs-, Garantie- und Lieferbedingungen (s. www.ibs-scherer.de)



Umwelt- und arbeitsplatzbezogene Vorteile

- **Luftgefährdungsklasse** – TA-Luft, Klasse 5.2.5.
- **Abbau in der Atmosphäre** – schnell, mit einer Halbwertszeit von ca. 0,5 Tagen (zu Kohlendioxyd und Wasser)
- **Wassergefährdungsklasse** (WGK) = 1 (Listeneinstufung) Einstufung aufgrund der Verwaltungsvorschrift wassergefährdender Stoffe (VwVwS) vom August 2005
- **Entsorgung** – problemlos im IBS-Entsorgungskreislauf als Abfall zur Verwertung
- **Aromatengehalt** – extrem entaromatisiert (< 0,001 Gew.-%)
- **Flammpunkt** – > 61°C
- **Einstufung nach BetrSichV** - keine
- **Luftgrenzwert** – mit 600 mg/m³ günstig gem. TRGS 900 (Technische Regeln für Gefahrstoffe/ November 2007) – tatsächlich gemessener Wert 78,3 mg/m³.
- **Hautverträglichkeit** – unabhängiges Hautverträglichkeitsgutachten liegt vor
- **Kreislaufsystem** – effektive Ausnutzung des Lösemittels durch Mehrfachverwendung

Downloads

Aktuelle Downloads (z. B. Sicherheitsdatenblatt, Hautgutachten, Betriebsanweisung) stehen Ihnen auf unserer Internetseite www.ibs-scherer.de zum Herunterladen zur Verfügung.

Zulassungen

- **Lebensmittelzulassung:** entspricht in der Herstellung den lebensmittelrechtlichen Zulassungen nach FDA Nr. 21 CFR 172.882 und FDA Nr. 21 CFR 178.3530
- **Zulassung Bundeswehr:** entspricht den Anforderungen der Technischen Lieferbedingungen TL 6850-0017 und ist beim Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung in Koblenz als Versorgungsartikel für die Bundeswehr zugelassen.
- **Bergbau-Zulassung:** Zulassung nach § 4 Abs. 1 Nr. 2 GesBergV (Gesundheitsschutz-Bergverordnung) für die untertägige Tätigkeit mit zulassungspflichtigen Stoffen.
- **Zulassung Lufthansa:** nach Materialverträglichkeitstest zugelassen
- **MIL-PRF-680:** entspricht den Anforderungen der US-militärischen Spezifikation MIL-PRF-680 Typ II.

Umwelt / Entsorgung

IBS Scherer GmbH ist als Entsorgungsfachbetrieb nach § 52 Abs. 1 KrW/AbfG (Kreislaufwirtschafts-/ Abfallgesetz) bei den Abfallbehörden aller Bundesländer registriert. Im IBS-Entsorgungskreislauf wird der verschmutzte IBS-Spezialreiniger (Altware) bei Lieferung eines neuen Fasses kostenlos zurückgenommen.

IBS Scherer GmbH
Gewerbegebiet
55599 Gau-Bickelheim

Telefon 0 67 01/93 83-0
Telefax 0 67 01/93 83-33
Internet www.ibs-scherer.de
E-Mail info@ibs-scherer.de

Geschäftsführer:
Axel Scherer, Dipl.-Ing.
Registergericht Mainz
HRB 32454

Für unsere Lieferung/Leistung gelten unsere allg. Verkaufs-, Garantie- und Lieferbedingungen (s. www.ibs-scherer.de)

